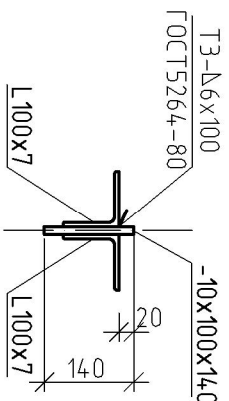


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
664		



Спецификация элементов

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5266-80* электроды Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Мембриоконструкцию окрасить эмалью ГФ-115 по ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-017 по ТУ 6-27-7-89.
3. Для крепления элементов связи на болтах М16 ГОСТ 7798-70* выполнить отверстия в пластинах 440мм, в уголках 419мм

состоя внешней паракки нефтрорудитоб	Смодия	0000
	P	